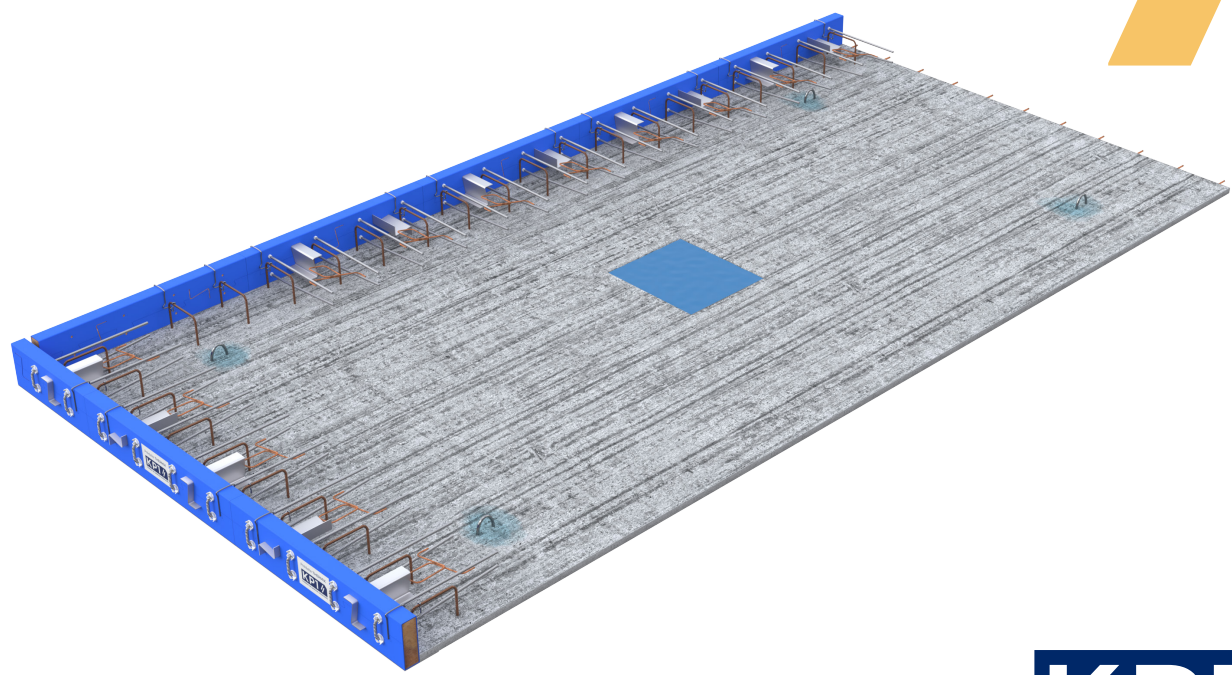




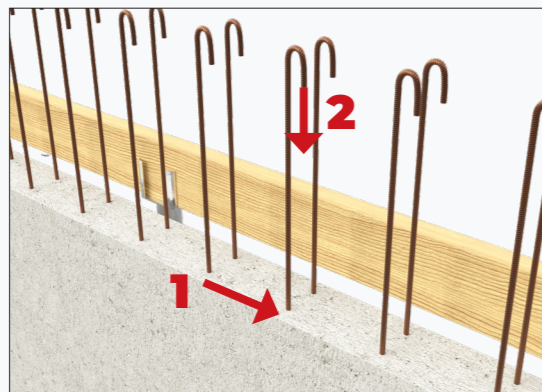
# NOTICE PRÉDALLE THERMIK KPI MISE EN ŒUVRE



# SYSTEME PRÉDALLE THERMIK - NOTICE DE MISE EN ŒUVRE

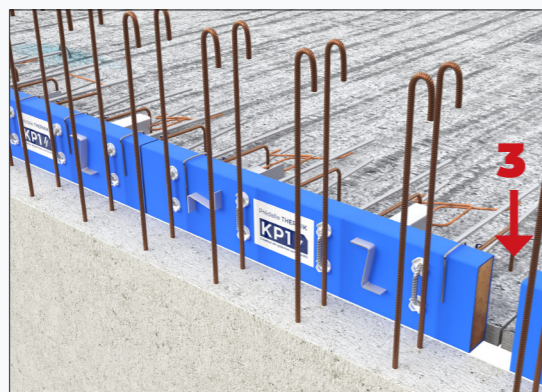
## 1. Préparer les supports

- Réaliser une arase propre (-2 cm à 0 cm maxi)
- Vérifier l'altimétrie
- Coffrer éventuellement la rive pour éviter des fuites de béton frais lors du coulage de la dalle de compression



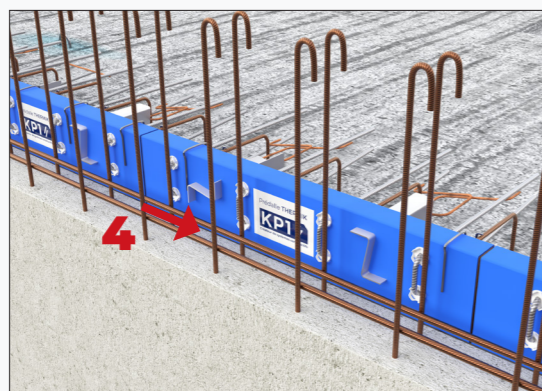
## 2. Mise en place des étais

- L'étalement en rive **ne doit pas être en contact** avec les Rupteurs THERMIK (décalage de 15 à 30 cm du support)



## 3. Poser les prédalles

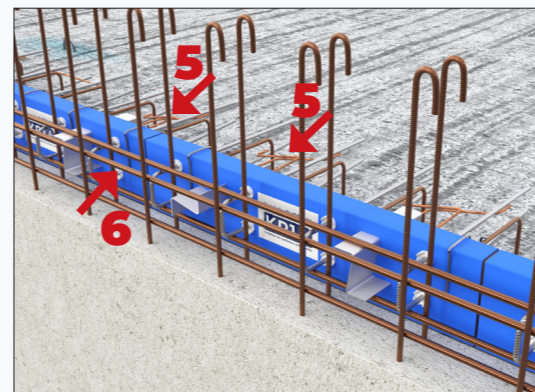
- Veiller **au bon alignement** des Rupteurs THERMIK
- Un vide de 10 cm maxi peut exister entre 2 rupteurs



## 4. Mise en place des aciers bas du chaînage périphérique sur le support

(Voir paragraphe A «Détail du chaînage»)

## 5. Pousser les armatures et profilés de liaison du Rupteur THERMIK



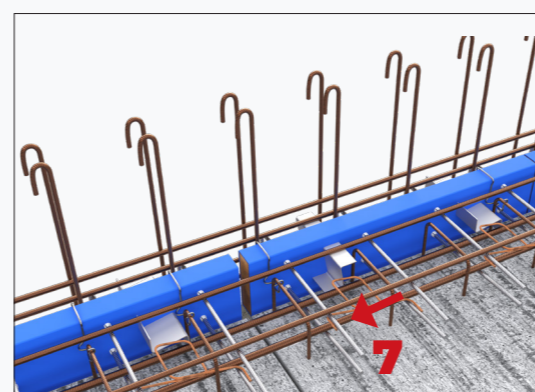
## 6. Mise en place des aciers haut du chaînage périphérique

(Voir paragraphe A «Détail du chaînage»)

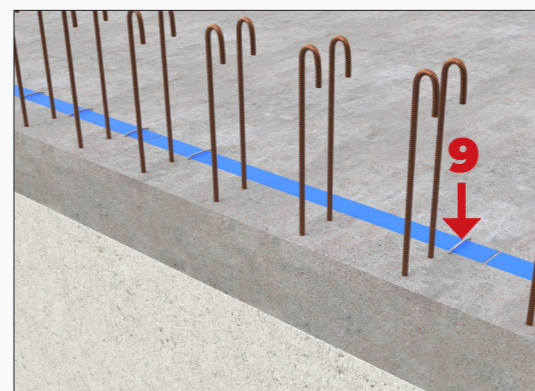
- Support BA : Aciers supérieurs
- Maçonnerie : Chaînage complet

## 7. Mise en place du chaînage intérieur

(Voir paragraphe B «Détail du chaînage»)



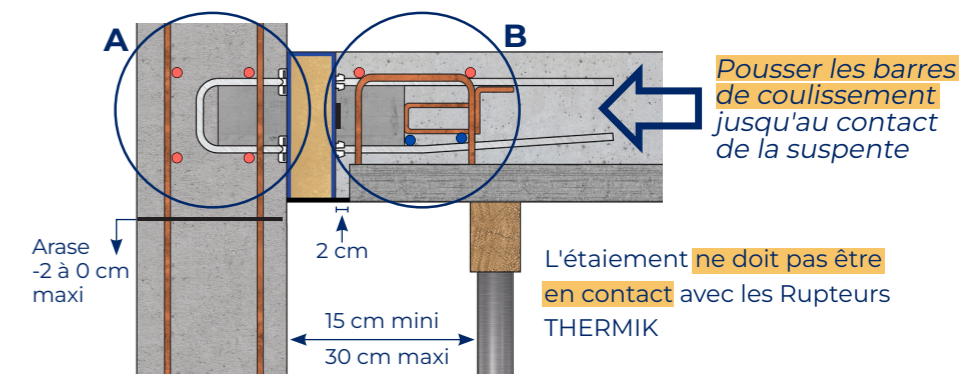
## 8. Ferrailage du reste du plancher



## 9. Coulage de la dalle de compression

Une fois la dalle de compression coulée, les cavaliers de maintien peuvent être proprement sectionnés si nécessaire

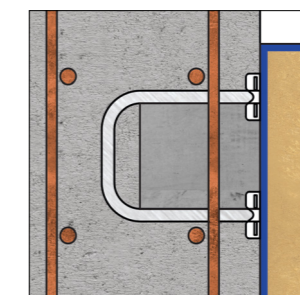
## DÉTAIL DU CHÂINAGE



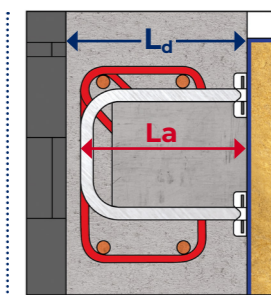
### A. Chaînage périphérique

#### > Voile BA

4 barres filantes HA10\*



#### > Maçonnerie

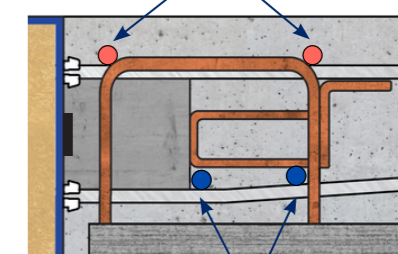


$L_d$  = largeur disponible (valeur minimale = 12 cm)  
 $L_a$  = longueur d'ancrage nécessaire (10cm)

Hauteur minimale du cadre :  
• plancher de 20 cm : 15 cm  
• plancher de 23 cm : 18 cm  
• plancher de 25 cm : 20 cm  
Largeur cadre :  $L_d - 5$  cm

### B. Chaînage intérieur

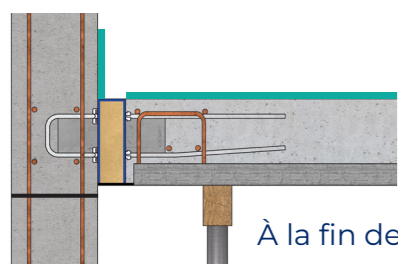
2 barres filantes HA10\* { posées sur les barres Inox au plus près des suspentes



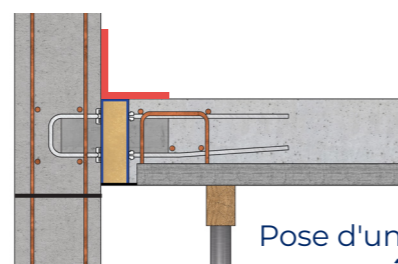
2 barres filantes HA12\*

\* ou diamètre supérieur selon préconisation BET, à défaut d'indication contraire la notion HA signifie B500B

## RÉALISATION DE L'ÉTANCHÉITÉ : Ce qui change



À la fin de l'étape gros-œuvre, pose de l'enduit d'imprégnation à froid sur la surface du plancher (hors rupteurs) + relevé périphérique



Pose d'une **bande pare-vapeur périphérique autoadhésive**, d'une largeur de 30cm, **collée à froid sur la face supérieure des rupteurs et le relevé périphérique**

## NOTA

- Il est strictement interdit de :
  - percer la prédalle au niveau du chaînage intérieur
  - couper les aciers ou profilés des Rupteurs THERMIK

La traversée horizontale et ponctuelle du corps d'isolant est possible du moment que les éléments structuraux ne sont pas modifiés. La découpe doit être minimale, propre et le trou doit être calfeutré avec un produit isolant après pose de la gaine.

LesEchos

# LES LEADERS

DE L'INNOVATION

En collaboration avec 

# 2023



Notre plaquette au format digital



## SPÉCIALISTE DE LA PRÉFABRICATION planchers et structures responsables et durables pour vos bâtiments

Les équipes **KPI** sont engagées chaque jour  
à construire **un cadre de vie durable et performant.**

**Spécialiste français de la préfabrication** pour tous les types de bâtiments,  
**KPI est le référent** dans les solutions de planchers et structures  
avec la fabrication de poutrelles, entrevous, rupteurs de ponts thermiques,  
pédalles, poutres, dalles alvéolées et prémurs.

**Avec 1200 collaborateurs**  
sur **40 sites en France**, dont 18 usines,  
**KPI est un acteur majeur de l'économie locale,**  
**depuis plus de 60 ans.**

# kpi.fr

# KPI //

Créateur de systèmes constructifs

Février 2026 - Réf.: 133 - Conception et réalisation : PUMP - Véronique JUMNAH

